

行业标准项目建议书

*建议项目名称 (中文)	汽车内饰件用植物纤维复合板			*建议项目名称 (英文)	Plant fiber board for automobile interior trim
*制定或修订	<input type="checkbox"/> 制定	<input checked="" type="checkbox"/> 修订		被修订标准号	QC/T 906—2013
采用程度	<input type="checkbox"/> IDT	<input type="checkbox"/> MOD	<input type="checkbox"/> NEQ	采标号	
国际标准名称 (中文)				国际标准名称 (英文)	
采用快速程序	<input type="checkbox"/> FTP			快速程序代码	<input type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C
ICS 分类号	43.040.60			中国标准分类号	T 26
*牵头单位	上汽通用五菱汽车股份有限公司			*体系编号	QC-102-202-317-402-502-010
参与单位	中汽零部件技术(天津)有限公司、奇瑞汽车股份有限公司等			*项目周期	12 个月
*目的、意义或必要性	<p>原标准自 2013 年发布以来，植物纤维复合材料技术取得显著进展，特别是竹纤维复合板的研发与应用日益成熟。本次修订旨在将竹纤维复合板纳入标准范围，使标准覆盖麻、竹两类主要植物纤维材料，反映当前产业实际和技术水平。新标准完善与细化技术指标，对材料的力学性能、耐环境性能、环保安全性能（如禁限用物质、挥发性有机物）等技术要求进行补充、优化和细化，提高标准的科学性与可操作性。</p> <p>标准直接响应国家“双碳”战略、《加快“以竹代塑”发展三年行动计划》等政策，为竹纤维等可再生资源在汽车领域的规模化、高值化应用提供标准支撑，促进生物基材料对传统石油基材料的替代，助力汽车产业绿色低碳转型。</p>				
*范围和主要技术内容	<p>标准规定了汽车内饰件用植物纤维复合板的技术要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输和储存。适用于以竹纤维或麻纤维为主要原料的复合板材，具体包括但不限于汽车仪表板盖板、A/B/C 柱内饰板、门板内饰、座椅背板、行李箱盖板、行李箱旁侧板等内饰产品，其他类型植物纤维复合板可参照执行。</p>				
*国内外情况简要说明	<p>1. 国内外对该技术研究情况简要说明：汽车内饰材料领域，利用可再生、可降解的天然植物纤维（如麻、竹、秸秆等）替代传统石油基塑料和玻璃纤维，已成为重要技术趋势。日本、德国等整车和零部件企业积极研发和应用竹纤维等天然纤维复合材料于汽车零部件。他们在材料基础研究、工艺稳定性、大规模自动化生产以及与整车的协同设计集成方面积累较早。本标准所涉及的植物纤维复合板技术及产品，具备替代进口、解决部分“卡脖子”问题的潜力。传统汽车内饰件中，玻璃纤维增强材料以及部分石油基塑料制品被广泛应用。但也存在着挥发气味问题、降解周期长、生产过程中可能对环境造成污染等问题，且其价格受国际市场影响可能波动。植物纤维复合材料（特别是麻纤维、竹纤维）的成功研发和应用，可以有效替代这些传统材料制品。利用我国丰富的竹材资源和麻类资源制造汽车内饰件，原料来源稳定且丰富，有助于降低对进口石油基原料或特定化工材料的依赖，稳定供应链；</p> <p>2. 项目与国际标准或国外先进标准采用程度的考虑：目前，国际上并无直接针对汽车内饰件用植物纤维复合板的专用统一标准，相关要求分散在多种材料性能测试标准中（如 ISO、DIN、VDA 等关于燃烧、挥发物、力学性能的测试方法）；</p> <p>3. 与国内相关标准间的关系：无相关的国家或行业标准，该属于汽车领域车身附件标准体系</p>				

下的对车内部件与装置类标准，其在体系表中的编号：QC-102-202-317-402-504-201； 4. 无知识产权相关的问题； 5. 本标准立项经过全国汽车标准化技术委员会车身附件分委会全体委员投票，3/4 以上委员通过，同意立项。					
牵头单位	(签字、盖公章) 月 日	标准化技术组织	(签字、盖公章) 月 日	部委托机构	(签字、盖公章) 月 日

[注 1] 填写制定或修订项目中，若选择修订必须填写被修订标准号；

[注 2] 选择采用国际标准，必须填写采标号及采用程度；

[注 3] 选择采用快速程序，必须填写快速程序代码；

[注 4] 体系编号是指在各行业（领域）技术标准体系建设方案中的体系编号